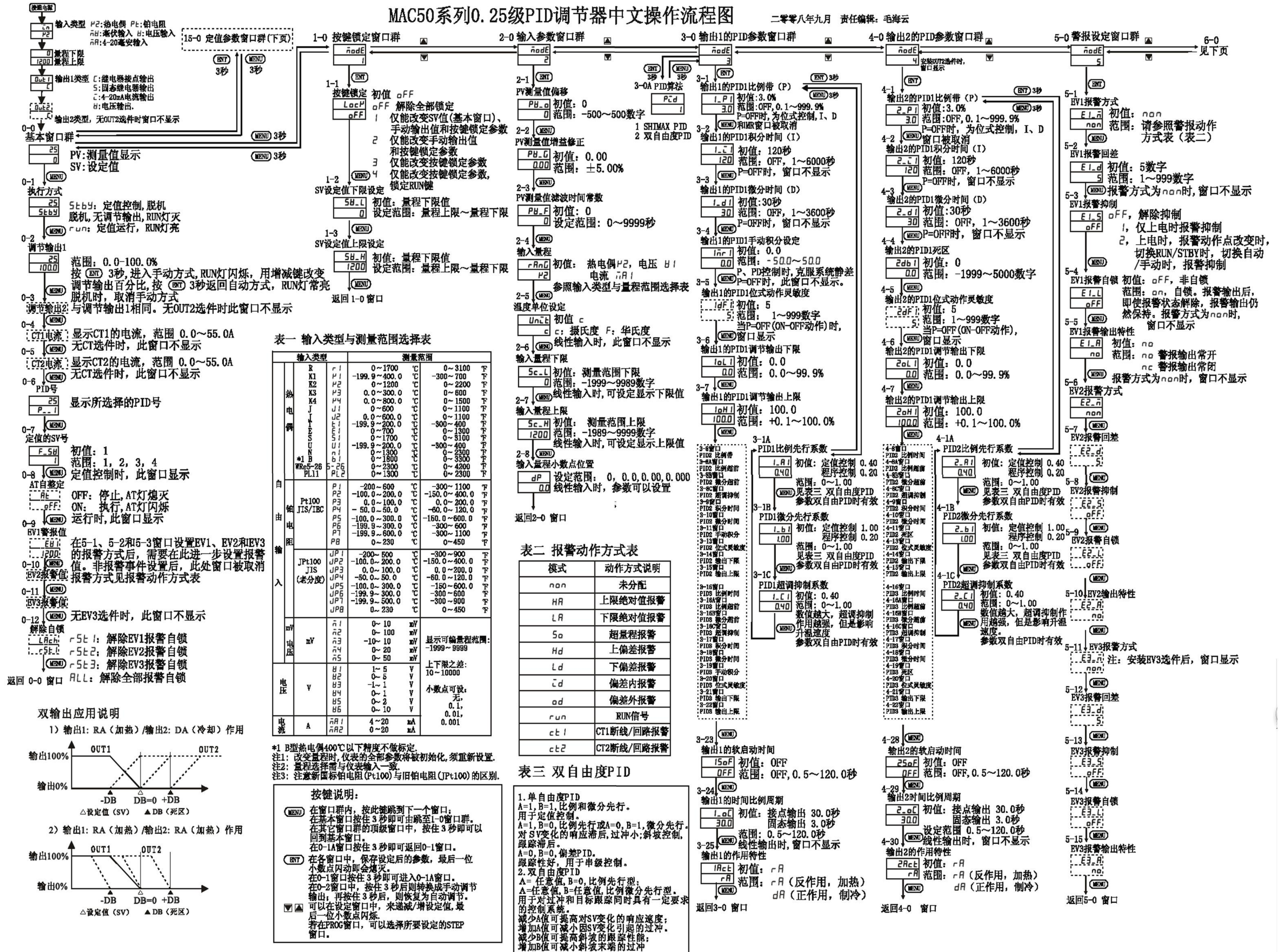
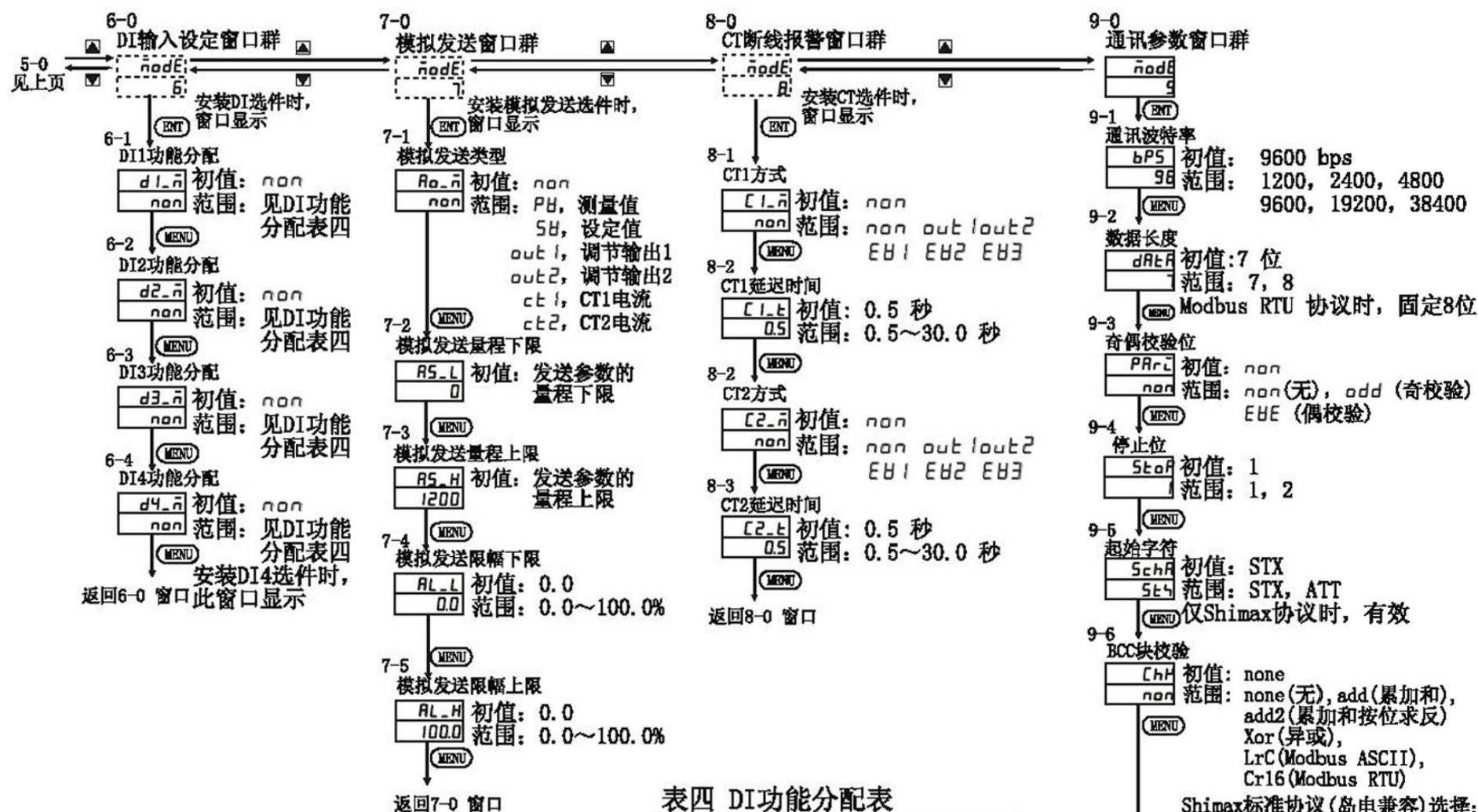


MAC50系列0.25级PID调节器中文操作流程

二零零八年九月 责任编辑:毛海云



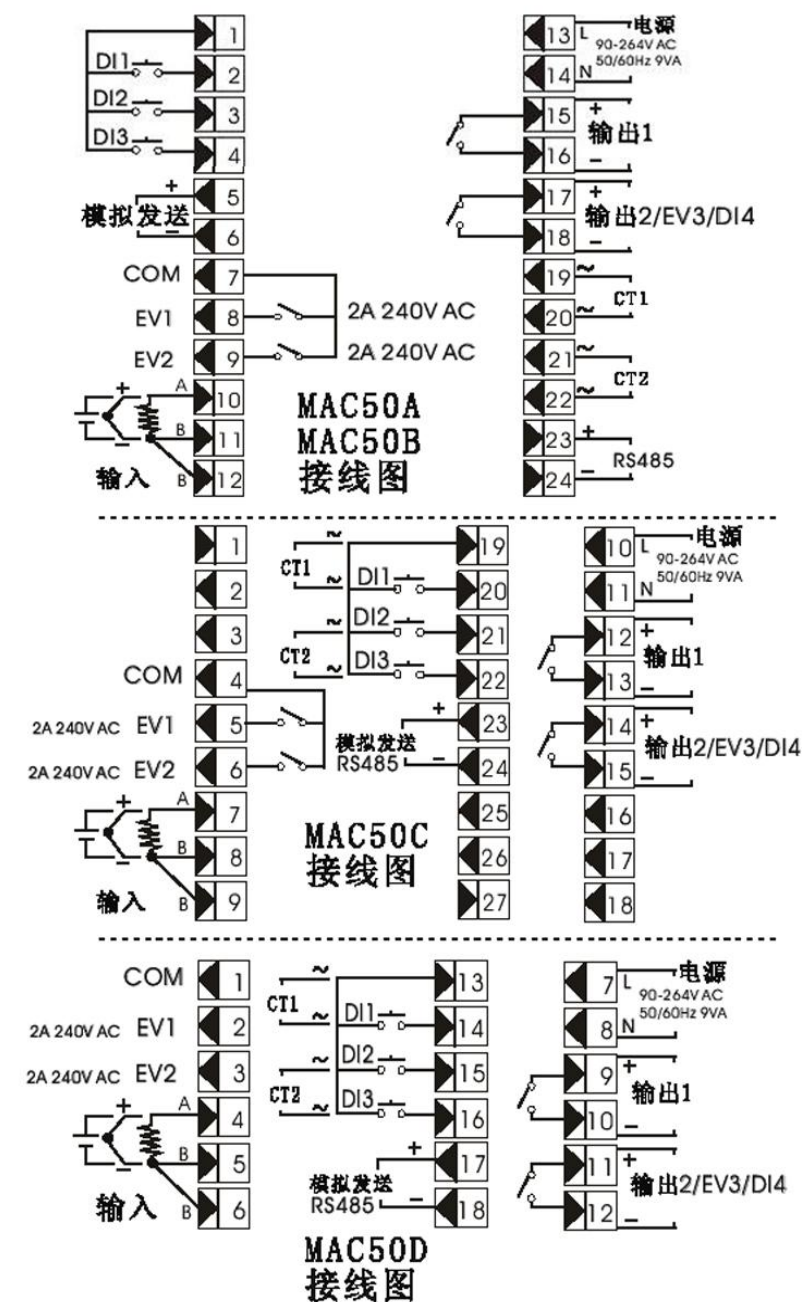


表四 DI功能分配表

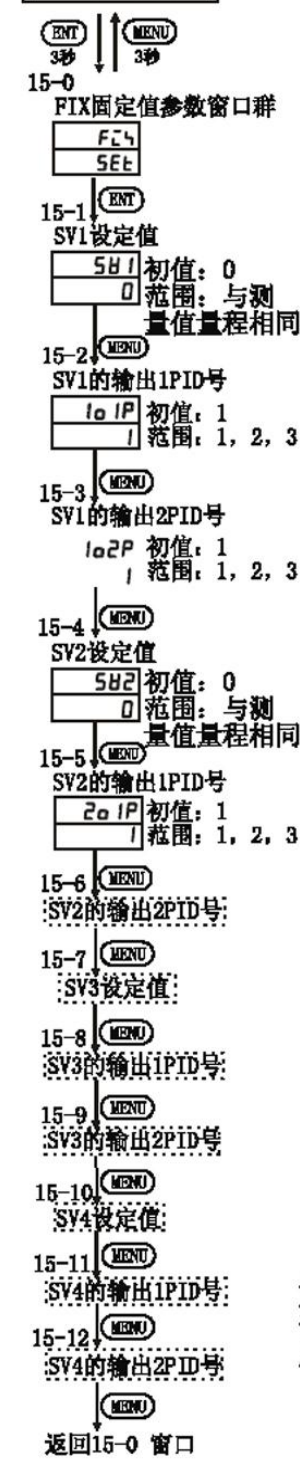
DI代码	功能类型	输入信号	备注
nan	未分配		
SV1	SV1	电平	DI短路时, 执行SV-SV1
SV2	SV2	电平	DI短路时, 执行SV-SV2
SV3	SV3	电平	DI短路时, 执行SV-SV3
SV4	SV4	电平	DI短路时, 执行SV-SV4
run	控制运行	电平	DI短路时, 运行; DI开路时, 停机
Prog	程序控制	电平	DI短路时, 程序控制; DI开路时, 定值控制
Man	手动控制	电平	DI短路时, 手动控制; DI开路时, 自动控制
Rel	自动控制	边沿	开关点动, 启动自锁定
LrS	解除自锁	边沿	开关点动, 解除所有报警自锁
LocP	按锁键	电平	DI短路时, 按锁全部锁定; DI开路时, 解除按锁锁定

仪表故障信息显示和故障原因

HHHH	热电偶断线, 铂电阻输入A端断线或测量值超出量程上限10%
LLLL	铂电阻输入B端断线或测量值低于量程下限10%
b---	铂电阻输入端断线
CJHH	热电偶冷端补偿超出上限
CJLL	热电偶冷端补偿低于下限

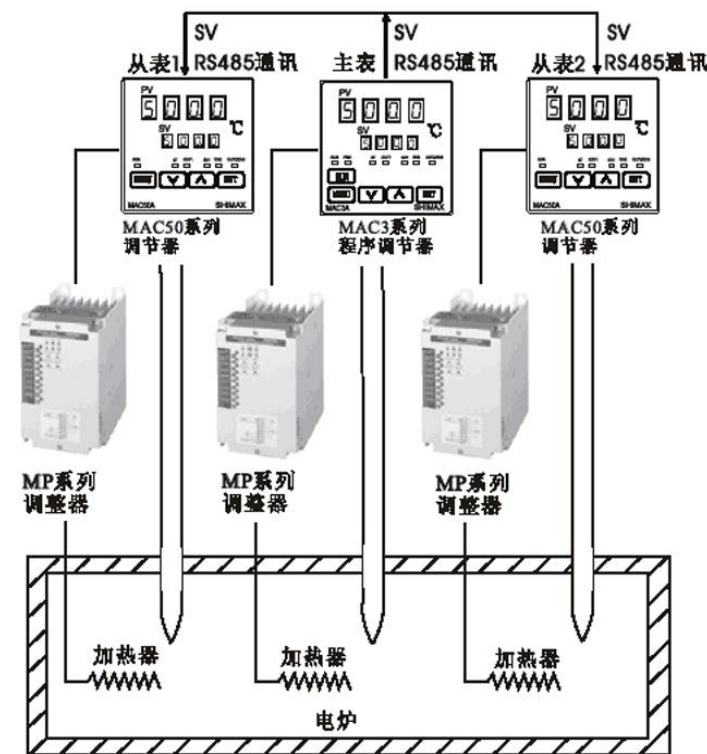


0-0 基本窗口



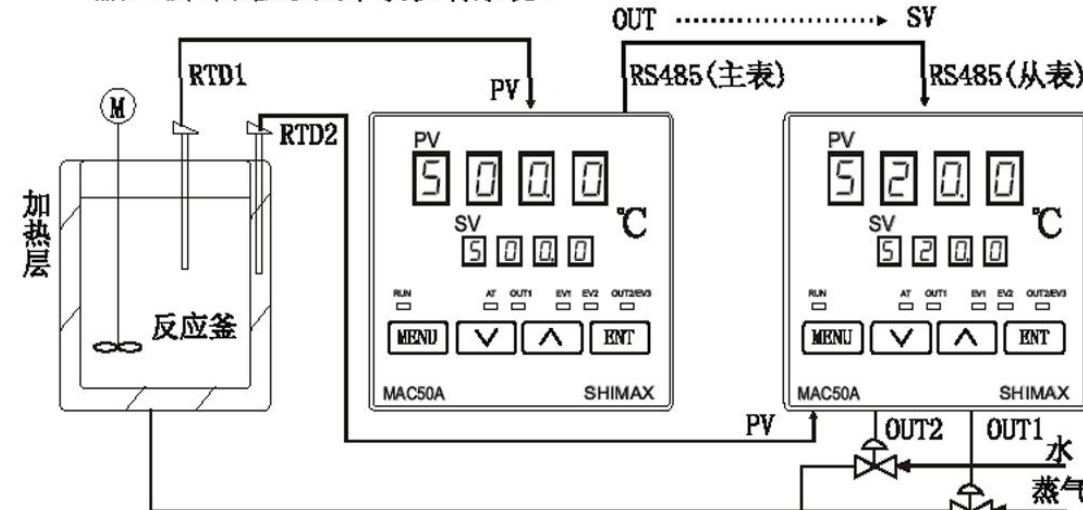
MAC50应用实例

实例1: 三温区控温
主表是一台40段可编程的MAC3A从表是两台MAC50A通过RS485通讯口, 主表将SV值发送到从表作为数字遥控输入(外给定), 这样所有从表都按主表的程序运行, 实现三温区和多温区控制。



实例2: 串级控制系统

在反应釜等大滞后控制系统中, 温度响应速度比较慢. 为了克服大滞后造成的超调, 将主表的OUT1通过RS485发送到第二台仪表作为数字遥控输入(外给定)组成串级控制系统。



图二

实例3: 与计算机或触摸屏的通讯

MAC系列的仪表均配备了Modbus和Shimax(导电兼容)两种通讯协议. 通过RS485通讯接口, 可连接多达32台仪表, 通讯速度最高38400bps. 可组成集散控制系统, 实现工业自动化监控。

